

Rapiscan 526



Röntgengerät für Reisegepäck und grosse Pakete

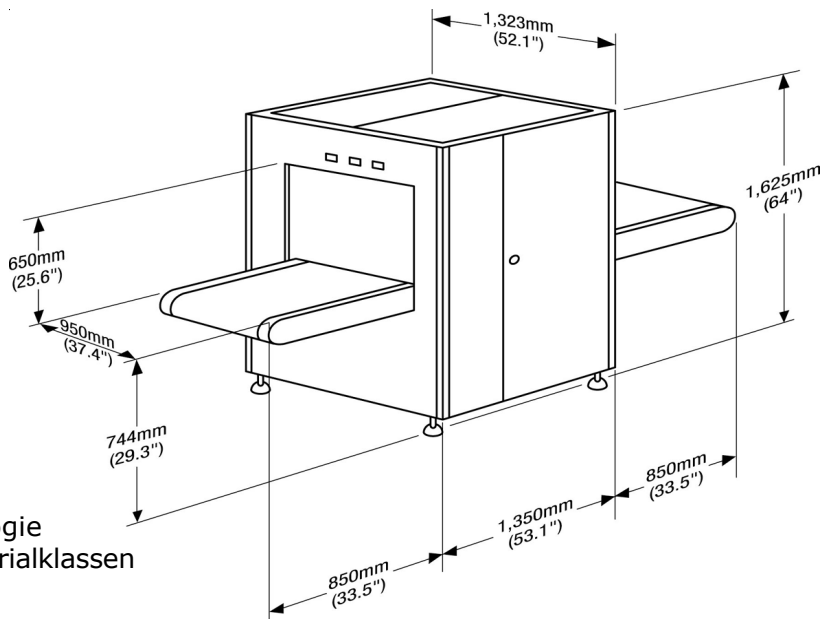
- **Tunnelquerschnitt 950 x 650 mm BxH**
- **Die Geräte erfüllen die Anforderungen der Europäischen Kommission an Röntgengeräte***
- **Robuste Konstruktion für den rauen Betrieb im Frachtbereich**
- **Kristallklare RAPISCAN Röntgenbild Darstellung**
- **Leistungsfähige „Stripping“ Funktion für maximale Sicherheit**

Diese Baureihe gehört international zu den meistverkauften Geräten für die Röntgenkontrolle von Großgepäck und Paketfracht. Die robuste Konstruktion dieser Geräte ist ebenso bekannt wie die besonders hohe Qualität der Bildverarbeitung und Materialtrennung. Selbst hinter relativ starken anorganischen Materialien werden organische Materialien sichtbar gemacht. Die Strippingfunktion erfolgt ohne Verlust an Bilddetails und bietet so ein Maximum an Sicherheit.

Technische Daten

Tunnelgröße:	950 x 650 mm BxH
Abmessungen:	3050 x 1323 x 1625 mm LxBxH
Bandhöhe:	744 mm, Rollen + 2 cm höhenverstellbar
Gewicht:	ca. 820 kg netto
Vorschub:	0,22 m/sec.
Belastbarkeit:	165 kg gleichmäßig verteilt
Röntgenquelle:	160 kV Nennspannung 140 kV/0,7mA Betrieb

* Die Kommission der Europäischen Gemeinschaft hat für Röntgengeräte Leistungsanforderungen definiert in Bezug auf Durchdringung, Detailerkennung, etc... . Mit 140 kV und Mehrenergie Technologie erfüllen die RAPISCAN Röntgengeräte diese Anforderungen. Eine geringere Leistung kann das Risiko der Nichterkennung gefährlicher Gegenstände erheblich erhöhen.



Durchdringung:

27 mm Stahl garantiert,
30 mm typisch

Auflösung:

38 AWG garantiert,
40 AWG typisch

Materialtrennung:

RAPISCAN Mehrenergie-Technologie
für die Farbdarstellung nach Materialklassen

Stripping:

Getrennte Darstellung von wahlweise
organischen und anorganischen
Materialien mit sehr hoher
Detailerkennbarkeit

Funktionen:

Crystal Clear[®] (kristallklare Darstellung
zusätzlich zur Normaldarstellung)
schwarz/weiss Umkehrung
farb/sw Bild
variable Kantenverstärkung
Anzeige nicht durchleuchteter Materialien,
hohe/niedrige Durchdringung
variables Gamma (Grauwertverschiebung)
variabler Zoom bis 8-fach
Pseudocolor
Dichtealarm
farbliche Materialtrennung und Stripping
EPX (Prüfung auf mögliches Vorhandensein
von Sprengstoff oder Drogen)

Monitor:

Standard 17" XVGA color, flimmerfrei
strahlungsarm

Optional: Flat Screen

Weitere Funktionen

Bildspeicherfunktion manuell (optional:
automatisch)
Bildwiederholungsfunktion für die letzten 3 Bilder
(optional: 10)
Bediener Trainingsprogramm (optional: TIP)
Gepäckzähler und Anzeige von Datum und Zeit
Fehlerlogbuch und integrierte Testeinrichtung
Förderband Laufrichtung wählbar

Anschlusswerte und Umfeldbedingungen

Anschlusswerte: 230 VAC +/-10% /50 Hz/5A
Betriebs-/Lagertemperatur:
0 bis +40°C / -20°C bis + 50°C
Luftfeuchte: 5 - 95% nicht kondensierend

Gesundheit und Strahlensicherheit

RAPISCAN Geräte bieten Sicherheit gegenüber
Datenträgern, Kassetten, Disketten,
Halbleiterspeicher sowie bis zu 10 Durchleuchtungen
von Filmen bis ISO 1600/33 DIN. Die Geräte
entsprechen der Röntgenverordnung und sind CE
konform. Maximale Leckstrahlung weniger als
0,1 mR/h (1µSv/h).

Stand: 7/2007
Technische Änderungen vorbehalten

www.rapiscansystems.com

www.technolog.de

UNITED STATES OF AMERICA
3232 W. El Segundo Blvd.
Hawthorne, California 90250
UNITED STATES of AMERICA
Tel: +1 310-978-1457
Fax: +1 310-349-2491
E-mail: sales@rapiscansystems.com

UNITED KINGDOM
X-Ray House
Bonehurst Road
Salfords
Surrey RH1 5GG
UNITED KINGDOM
Tel: +44 (0) 870-7774301
Fax: +44 (0) 870-7774302

ASIA PACIFIC
240 Macpherson Road
#06-04 Pines Industrial Building
Singapore 348574
SINGAPORE
Tel: +65-6743-9892
Fax: +65-6743-9885

Vertretung DEUTSCHLAND
TECHNOLOG Systems GmbH
Sandweg 69-71
65604 Elz / Germany
Tel: +49-6431-50 59-0
Fax: +49-6431-50 59-33
eMail: info@technolog.de